

- (e) 辅助工具。猜猜看是什么东西。这是拉双线孔时的秘密武器(答案在后面)。

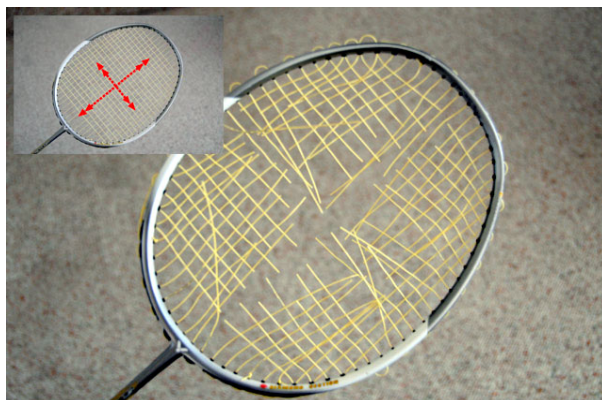


- (f) 拉线机。主要角色。这个是两点支撑。如果你有经济能力，又想将拉线做的好一些，要买个六点支撑的，安全可靠。这里用这个两点支撑的，给大家看看，作个参考。



## （二）拉线的基本过程

拍线断了后，尽可能剪断。剪的时候，从中间开始，上下、左右逐渐依次交替剪断。



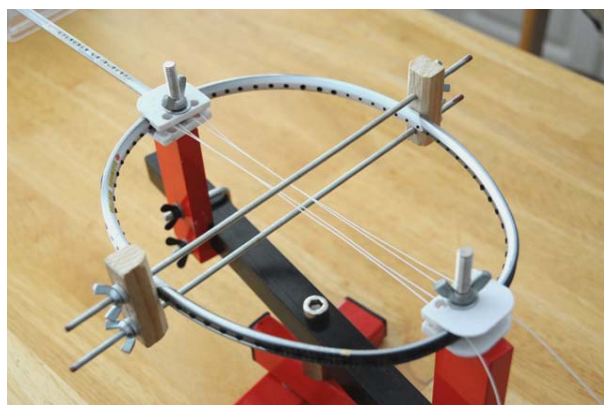
用拍子量去线的长度。竖线为八个拍长。我这里用的是两结法，所以没有剪断。用手握住八个拍长的地方，再接着量六个半为横线。再剪断。将竖线的开始端和手握住的地方（八个拍长）对齐，找到竖线的中点。



如图，竖线从中间开始。竖线的中点要在拍框的顶端。线短的一半为竖线的半边。长的一半为竖线的另一边加上后面的横线。



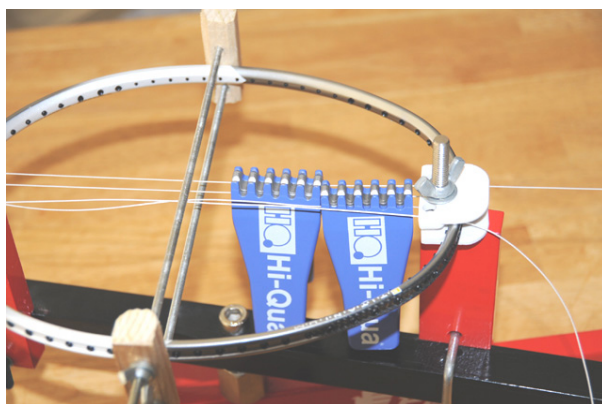
将拍子架到拉线机上，固定好。注意不要使拍框有提前变形。



调好磅数。这里用 24 磅。

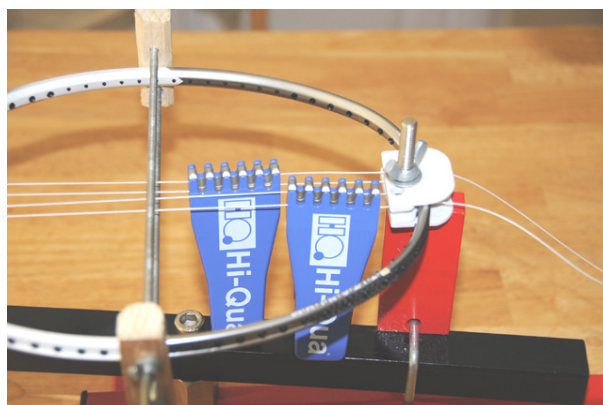


用一个线夹在拍框顶端夹好中间的两条线。然后加磅拉线。用另外一个线夹固定好拉上磅的线。

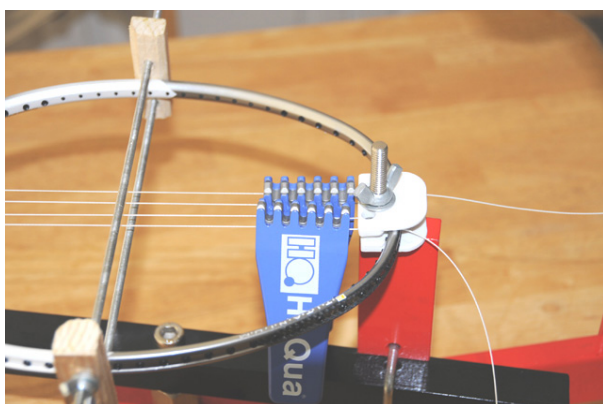




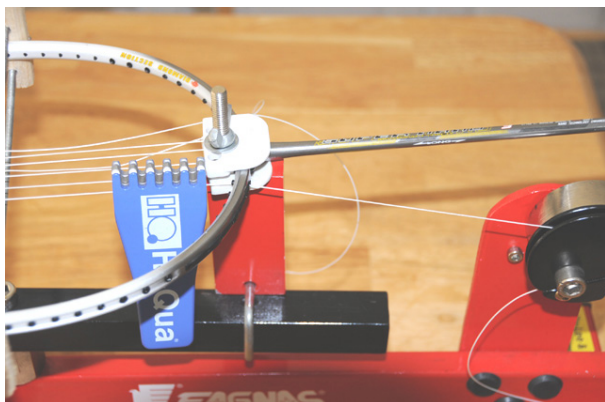
同样拉好另外一根，松开中间的线夹，移到刚拉好的线上。



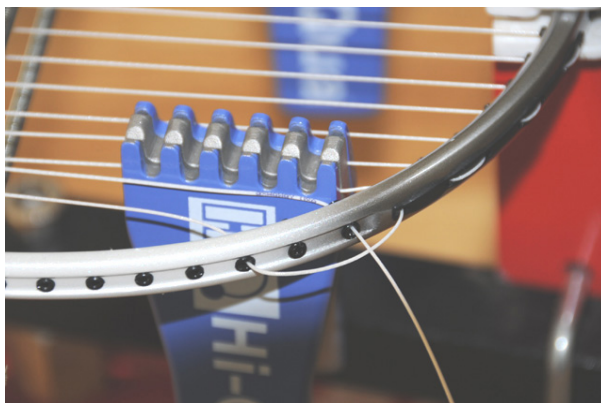
这里有个细节。第二根线拉好后，可直接拉以后的线。也可如下图，将第一根线重新上磅，将线夹调到拍框的顶端，保证左右磅数均衡。重新上磅时，避免拉过头，因为线已经拉紧了。



将拍子转过来，接下来比较容易，左右依次将线一根一根拉紧。



拉到最后两根时，要注意线的走向。如图，最后两根是一起拉的。



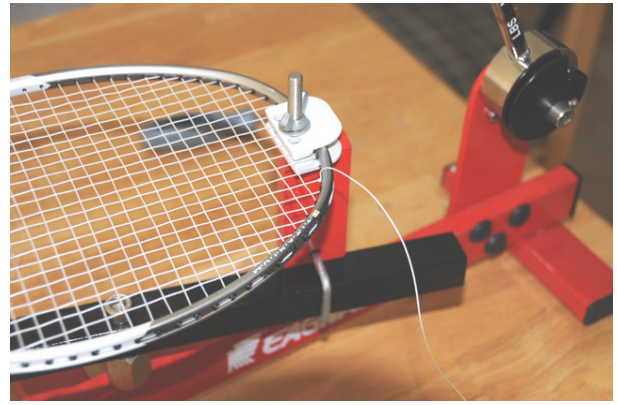
将线短的一端打结。两结法时，可在第六孔打结，因为下面只有一个结。四结法时，下面要有三个结，所以竖线最好打结在第八孔处，将第六孔留给横线的开始。



接下来拉横线。横线从第九孔开始。头四根线的磅数与竖线相同。从第五根开始，加两磅。



横线拉到还剩最后五根时，将磅数减回竖线的磅数。最后打结。



将线整理一下，完成。





### （三）几点补充

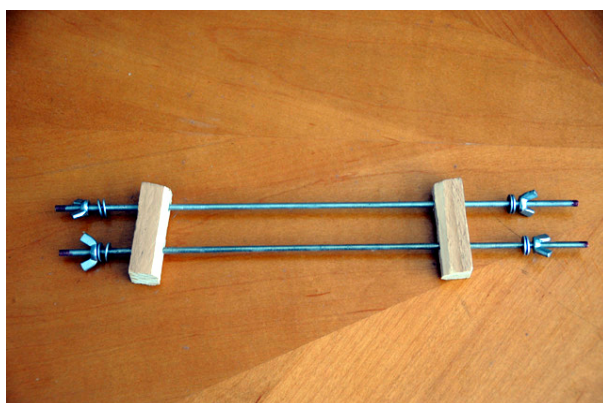
双线孔比较麻烦。线比较硬的时候，可将线头剪细再穿过线孔。有的线很软，不好办。前面提到的秘密武器，是牙线和用来将牙线穿过假牙下面的塑料圈。如图，用塑料圈将牙线带过线孔，再用牙线就可很容易地将球线带过双线孔。牙线一般都很结实，不会轻易被拉断。



拍子拉线之前，要看看拍框有没有损伤。还要检查一下胶钉。换掉损坏的。如果没有损坏，我一般会将其旋转180度（单线孔）或90度（双线孔），避免重复使用以前的压痕。



前面的图中可以看到下面这个东西。因为是两点支撑，我自己做了个辅助工具。夹在拍框的3点9点之间，避免拍框在拉竖线时变形太多。



## （四）关于线的磅数

### 【多少磅数合适】

初学者：一般小于 22 磅

中级者：22—24 磅

高级者：大于 25 磅

### 【横线加两磅还是一磅】

一般为两磅。两点支撑的机子最好两磅，否则拍框变形明显。如果是六点支撑，拍框在拉线过程中变形比较小，加一磅也可以。

### 【为什么横线要加磅】

竖线拉完的时候是直的。当横线拉上后，竖线成为波浪状，导致竖线的张力增加。为了平衡这部分，横线要加磅。当然还有其他各种解释，这里就不细说了。

### 【两结法还是四结法】

一般认为四结法不容易掉磅。基本方法和前面相同。只是竖线拉完后，在两端打结。横线在下面打结，然后向上拉线。也有从上面开始的。如果是两点支撑的机子，最好从下面开始。我本人并没有觉得两结和四结有什么不同。另外，拍子的生产厂家都有对其不同的拍子有不同的拉线要求，可参考。